

Opis przedmiotu zamówienia

Dane techniczne

Regały wykonane ze stali, lakierowane proszkowo farbami epoksydowymi.

Boki regałów zbudowane ze słupków ustawionych z wypełnieniem płytą. Półki wykonane ze stali malowane proszkowo o wys. 20 mm układane na specjalnych zaczepach. Półki można przestawiać bez użycia specjalnych narzędzi .

Panele osłaniające wykonane z płyty metalowej w kolorach do wyboru. Na ścianie czołowej panelu znajdują się szyldy do opisywania zawartości regału.

Każdy regał posiada blachy rozdzielające półki, chroniące przed wypadaniem.

Cała konstrukcja regału porusza się na szynach jezdnych. Część jezdna posiada zamkniętą konstrukcję nośną ze wspawanymi trawersami i kołami jezdnymi. Każdy wózek regału jezdnego posiada w układzie napędowym koło śladowe, które zapewnia równoległą jazdę regału. Koła jezdne i śladowe są dwustronnie łożyskowane. Regały przesuwane są przy pomocy trójramiennego pokrętła.

- Regały poruszane za pomocą trójramiennej korby, wykonanej z tworzywa, zakończonej obrotowymi gałkami i wyposażonej w blokadę przesuwu regału z dwoma trzpieniami blokującymi.
- Napęd przenoszony poprzez przekładnię o przełożeniu 1:5 na koła napędowe
- Ściany boczne (działowe) wykonane w sposób, który nie spowoduje zmniejszenia powierzchni użytkowej regału (nie dopuszcza się wykonania ścian bocznych typu słupkowego).
- Ściany boczne – wykonane jako pełne, posiadające owalne otwory o dowolnym rozstawie (od 15 mm wzwyż). Otwory te służą do mocowania półek na specjalnych zaczepach.
- Półki zawieszane na zaczepach aluminiowych mieszczących się w obrysie półki, z możliwością zmiany położenia (wysokości) półki bez użycia narzędzi.
- Półki wykonane są z blach zimnowalcowanych o grubości stosownej do obciążenia od 0,8 mm do 1,25 mm, dwukrotnie gięte na krótszej krawędzi i trzykrotnie na dłuższej.
- Panel osłonowy (czołowy) na całej szerokości i wysokości regału
- Ściany środkowe dzielące regał podwójny na połowę wykonane jako ściany pełne lub jako stężenia krzyżowe wykonane z płaskownika.
- Regały malowane lakierami epoksydowymi lub mieszanką poliestrowo-epoksydową po wcześniejszym procesie fosforanowania powierzchni malowanej na kolor popielaty (RAL 7035)
- Podstawa regałów – profil gięty z blachy o grubości 2,0 mm, wysokość podstawy max 105 mm.
- Koła żeliwne o średnicy 105 mm.
- Montaż elementów podstawy za pomocą wyprofilowanych elementów poprzecznych,

zapewniających odpowiednią sztywność podstawy w miejscu połączenia i uniemożliwiających przesuwanie się elementów względem siebie

- Prowadnice (tory) regałów nierdzewne: wykonane z profilu ze stali i ocynkowane wysokość toru 16-22 mm.
- Wózki składane z części (nie dopuszcza się spawanych wózków w całość, ze względu na transport).
- Półki w narożach klinowane.
- Wzmocnienia półek klinowane (nie dopuszcza się zgrzewania)
- Ściany boczne wykonane z jednolitego materiału blachy (nie dopuszcza się spawania lub zgrzewania pionowych belek)
- Długość użytkowa półki- 800 mm oraz 1100 mm
- Szyny nawierzchniowe z najazdami
- Głębokość półki – 250 mm
- Odstęp między półkami – 340 mm
- Obciążenie na 1 półkę – 70 kg
- Usztywnienie konstrukcji regałów – krzyżakowe.
- Regulacja półek co 20 mm
- Ilość półek w pionie – 5 szt. + 1 kryjąca
- Wysokość regału – 1960 mm
- Mechanizm przesuwu – korbowy.
- Wypełnienie ścianek bocznych – pełne stalowe.
- Kolorystyka regałów – popiel.
- Rodzaj paneli frontowych – stalowe.
- Tylne ograniczniki przesuwu – na całej dłuższej krawędzi o wys. 30 mm
- Sposób oznakowania regału – tabliczki opisowe z pleksi.
- Blokada przesuwu regału – w korbie.